

DEC DP

Distributeur Mélangeur RTM automatisé d'ensilages & concentrés

- Dirige le robot aux points de chargement (silo, vis, convoyeur) et calcule les quantités restantes des ingrédients dans les silos
- Charge automatiquement les ingrédients et ajuste les quantités de la RTM selon le cycle de lactation.
- Distribue la ration de base RTM ainsi que les grains, suppléments, minéraux et concentrés de manière individuelle à chacune des vaches. (Selon votre programmation par vache, groupe et/ou par parc).
- Donne jusqu'à 16 repas par jour, jusqu'à 999 vaches et gère les quantités d'ingrédients consommés par vache
- Jusqu'à 7 compartiments pour suppléments alimentaires servant les suppléments à chaque vache individuellement. Peut contribuer à augmenter la valeur des composantes du lait
- Charge automatiquement les suppléments alimentaires
- **Conception unique à Rovibec** des becs de déversement, prévenant les débordements et donne des quantités précises à chaque vache
- Sondes de haut niveau ajustables permettant le remplissage automatique des suppléments servis en grande quantité (jusqu'à 3 sondes disponibles)

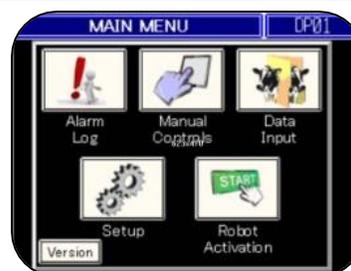


Le distributeur mélangeur RTM robotisé DEC DP est fabriqué sur commande selon les besoins de chaque producteur. Certaines caractéristiques sont offertes en option. Les caractéristiques, spécifications et dimensions peuvent changer sans préavis. Les robots déjà en opération peuvent être différents.

Automatisation :

Écran Tactile

- Grand écran, excellente lisibilité
- Instructions claires
- Console industrielle résistante à la poussière et l'humidité
- Standard : monochrome, option : couleur



Automate industriel

- Conforme aux normes de qualité reconnues mondialement
- Durée de vie et fiabilité supérieures



Logiciel Rovibec

- Dirige le robot aux points de chargement (réserves, vis)
- Contrôle les aiguillages actionnés par vérin électrique
- Vous permet de gérer l'alimentation sur tout ordinateur indépendant et fonctionnant sur la plate-forme Windows.

Ensemble de communication sans fil

- Permet d'échanger des données entre le robot et un ordinateur de bureau ou tout appareil intelligent

(cellulaire – Ipad – tablette électronique (option disponible pour certaines étables; des conditions spéciales s'appliquent)



BlackBerry



iPhone

Signaleur d'urgence

- Lors du déclenchement d'une alarme, celui-ci appellera jusqu'à 4 numéros de téléphone différents afin de vous signaler l'alarme; les numéros se feront dans l'ordre que vous avez établi et rappellera une deuxième fois si nécessaire.



Préparation et distribution

Mécanisme de mélange à double batteurs

- Mélange homogène limitant les refus
- Permet d'incorporer le foin et la paille jusqu'à 10 cm de long (4 pouces)



Recouvert intérieur de nylon (UHMW)

- Réduit la friction et facilite le mélange de la RTM.
- Favorise l'utilisation optimale de l'énergie requise pour le brassage.

Convoyeur de déversement

- Convoyeur de déversement 36cm (14 pouces) de largeur
- Efficacité accrue de déversement avec les fibres plus longues.
- Débit de déversement élevé pour servir les parcs
- Offre la possibilité soigner les vaches des deux côtés du robot
- Permet d'installer un seul rail au centre de l'allée d'alimentation



Vis de déversement

- Améliore l'incorporation des suppléments de la RTM
- Donne les quantités de RTM avec précision
- Réduit le tri et les refus
- Diamètre: 12 po. (30 cm)



Capteur de pesée et balance électronique sur le Compartiment RTM

- Pèse les quantités de RTM servies par vache, groupe de vaches, parc
- Aide à contrôler et réduire les coûts d'alimentation
- Contribue à augmenter la valeur des composantes du lait



Distribution des suppléments, des grains, des minéraux

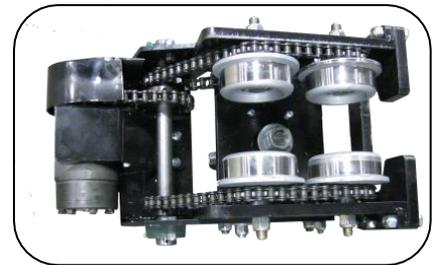
- Jusqu'à 7 compartiments pour suppléments alimentaires
- 4 modèles différents de vis à suppléments, actionnées simultanément
- **Conception unique à Rovibec** des becs de déversement
- Vis actionnées par moteurs robustes 24 VDC



Entraînement du robot sur le rail

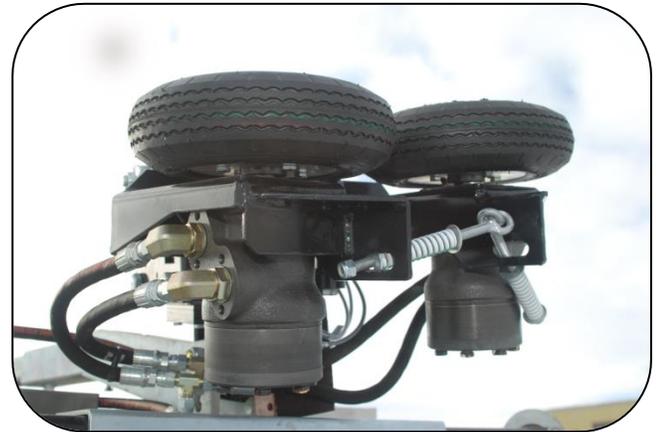
Roulement sur rail

- Roulement adapté à différents types de poutrelles en "I"



Roue de traction à entraînement direct par moteur hydraulique

- Utilisation efficace de la puissance disponible
- Design mécanique et entretien simplifiés
- Remplie de polymère pour une adhérence maximale au rail
- Permet des déplacements rapides
- Compatible avec les rails ayant une faible pente (0 à 4%)
- Accomplit les départs et arrêts en douceur, favorisant la durabilité de la structure et de ses composantes



Entraînement à 4 roues motrices en équipement standard

- Élimine pratiquement tous les glissements ou survirages possibles, particulièrement dans les courbes ou les pentes autorisées
- Améliore la traction dans des conditions de température et d'humidité extrêmes (moins de 8° C ; plus de 70% d'humidité)
- Autorise les déplacements sur des rails ayant une pente forte (8% maximum)

Système monorail et structure

Un système de rail sur poutrelles en "I" doit-être installé dans le bâtiment.

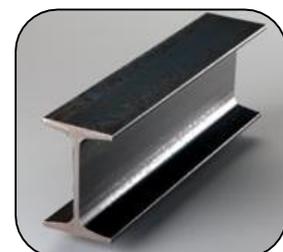
CANADA – USA :

La poutrelle d'acier recommandée pour le HDR est une poutre standard d'acier en "I" ; S6@12.5 (S150@19), conforme à la norme CSA G40.21 50W - ASTM A572 GR50 / A992.

EUROPE :

La poutrelle d'acier recommandée est d'un minimum requis IPE 180 ou plus fort (tableau de rail type IPE ci-dessous).

Une structure (type arche) est nécessaire afin de supporter le rail ainsi que le poids du DEC HDR rempli et cela en toute sécurité.



Nous recommandons que l'installation soit faite par des gens reconnus pour leurs compétences en montage de structures

POUR EUROPE :

Portée entre les montants - c/c		Type de rail IPE									
		Légende		Zone non admissible			Zone pour DP(1-2-3-4), SR(2-3-4), HDR			Zone pour DP 45	
Po	mm	140	150	160	180	200	220	240	270	300	330
24	610										
30	762										
36	914										
42	1067										
48	1219										
54	1372										
60	1524										
66	1676										
72	1829										

Alimentation électrique

Une alimentation électrique de 240 ou 380 vAc (selon pays) doit être installée pour fournir de manière constante l'alimentation minimale requise au bon fonctionnement du DEC DP - distributeur RTM robotisé avec ses différents besoins électriques.

Ce système d'alimentation électrique unique est flexible, résistant à la corrosion et facile d'installation. Il rencontre les normes de qualités et sécurité CE (communauté européenne). Facile d'entretien, il vous donnera de nombreuses années de performances sans soucis.

Réduit les frais d'entretien électrique (en comparaison avec l'alimentation par batteries)

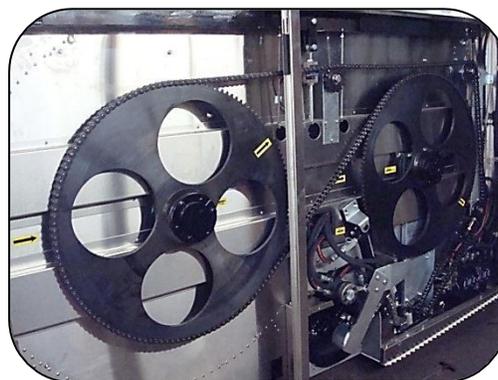
Permet l'installation d'un shocker (là où la loi le permet) pour électrifier certaines parties du robot lors du soignée



Qualité de fabrication et sécurité

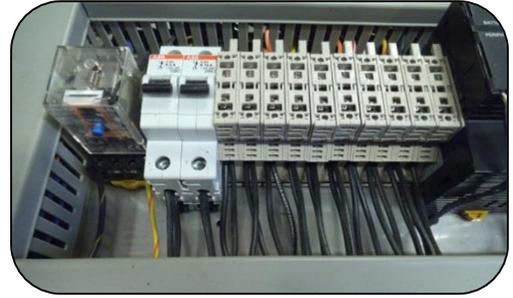
Mécanisme de mélange

- Mécanismes de mélange, de distribution et d'entraînement sur le rail actionnés par une unité hydraulique
- Efficacité éprouvée dans les environnements difficiles (poussière, humidité, corrosion)
- Fiabilité et durabilité élevées
- Maintenance simple et peu coûteuse



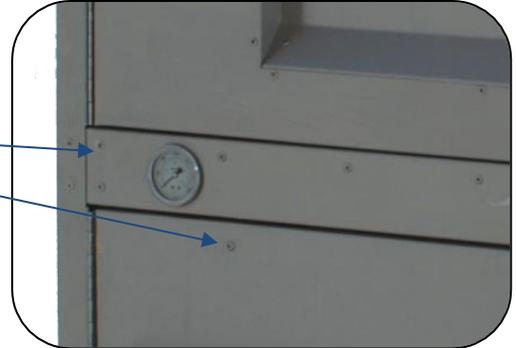
Composantes électriques robustes

- Efficacité reconnue, fiabilité et durabilité éprouvée dans les environnements hostile (poussière, humidité, corrosion)
- Fiabilité et durabilité élevées
- Entretien simple, facile et peu coûteux



Compartiments, panneaux en acier inoxydable / Assemblage à rivets

- Assemblage à rivets tel que les standards aéronautiques donnant une solidité nettement supérieure
- Excellente résistance à la corrosion
- Résistance aux chocs et aux égratignures
- Apparence soignée
- Durée de vie supérieure à l'acier peint ou galvanisé



Pare-chocs avant et arrière

- Pare-Chocs commandant l'arrêt instantané du robot en cas de contact avec un obstacle



Électrificateur (shocker) – en option, là où les lois l'autorisent

- Garde les vaches à une distance sécuritaire
- Permet de dresser les nouvelles vaches en peu de temps



Dimensions

Modèle	Type		Capacité de la cuve			Longueur hors tout		Largeur hors tout		Hauteur **		Poids machine vide ***	
	Batterie	Électrifié	pi ³	m ³	Kg *	po**	mm**	po**	mm**	po	mm	Lb	Kg
DP1 4430	x	x	62	1.76	744	121.5	3086	37	940	69	1753	2900	1315
DP2 4436	x	x	75	2.12	900	121.5	3086	43	1092	69	1753	3000	1361
DP3 4442	x	x	87	2.46	1044	121.5	3086	49	1245	69	1753	3100	1406
DP4 4448	x	x	100	2.83	1200	121.5	3086	54	1372	69	1753	3200	1451
DP45 4460	x	x	125	3.54	1500	121.5	3086	63	1600	69	1753	3400	1542

* Le poids en Kg de la capacité de la cuve est basé sur un poids moyen de 12Kg par pi³ ou 425Kg par m³. Une variation de ± 10% doit être considérée.

Attention, le taux d'humidité de la recette est un autre facteur qui influencera aussi le poids volumique. C'est à dire : plus la recette est humide moins la cuve sera pleine; d'où l'importance de respecter le poids total permis.

** Options non incluses dans les présentes spécifications.

*** Poids des batteries non incluses dans les présentes spécifications. Dans le cas d'un DEC opéré par batterie vous devez ajouter 75 lbs - 34kg par batterie.

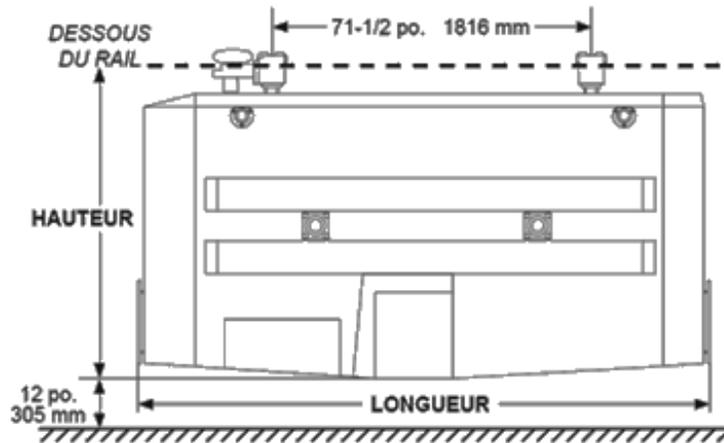
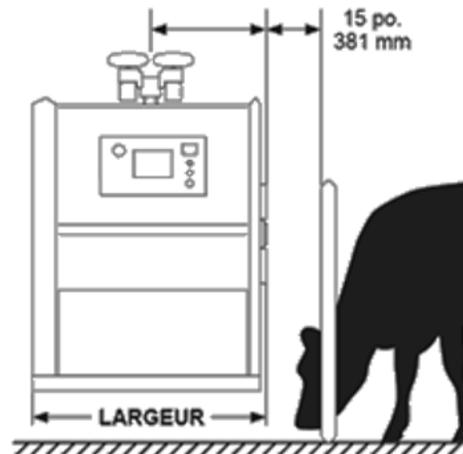


Diagramme du déversement du DEC

*Poids chargé maximum permis = 5000 lbs 2268 kg



Dégagements requis dans les courbes

Modèle	Allée A		Allée B	
	po*	mm*	po*	mm*
DP1 4430	73	1854	76	1930
DP2 4436	76	1930	79	2007
DP3 4442	81	2057	84	2134
DP4 4448	84	2134	87	2210
DP45 4460	90	2286	93	2362

** Options non incluses dans les présentes spécifications.

