

SUPERMIX

Distributeur RTM motorisé

- Beaucoup plus qu'un simple chariot motorisé
- Fiabilité et robustesse grâce à la qualité de ses composantes
- Une RTM ayant une grande mobilité, alliant les qualités d'un bon chariot d'ensilage
- Capacité de la cuve variant de 50 à 70 pi.cu. (1415 à 1982 litres) selon le modèle retenu parmi les trois modèles proposés
- Appareil polyvalent par EXCELLENCE conçu pour alimenter et ainsi contribuer à un meilleur rendement de votre troupeau



Ce mélangeur RTM motorisé SuperMix est fabriqué sur commande selon les besoins de chaque producteur laitier. Certaines caractéristiques sont offertes en option. Les caractéristiques, spécifications et dimensions peuvent changer sans préavis

Options disponibles:

Cuve

- Intérieur de cuve recouvert de UHMW à haute résistance offert en option
- Mécanisme de batteurs performants facile d'entretien et de remplacement



Balances

Balances Digi-Star disponibles :

- EZ-2500V , lecture simple
- EZ-3400V , programmable afin de préparer différentes recettes

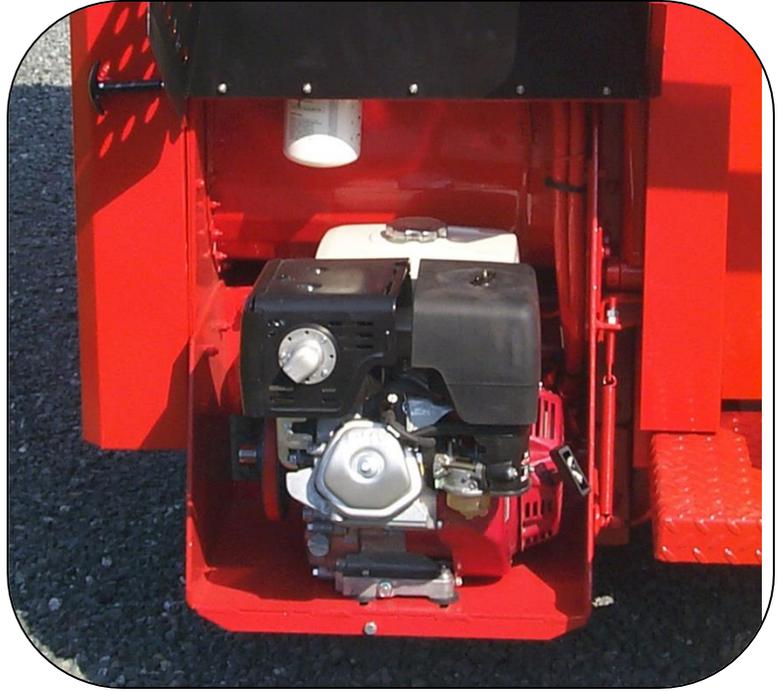
N.B. : Il est important de noter que tous nos modèles de SuperMix peu importe l'indicateur retenu requiert l'utilisation d'une seule cellule de charge.



Opération

Moteur

- Moteur Honda 13HP



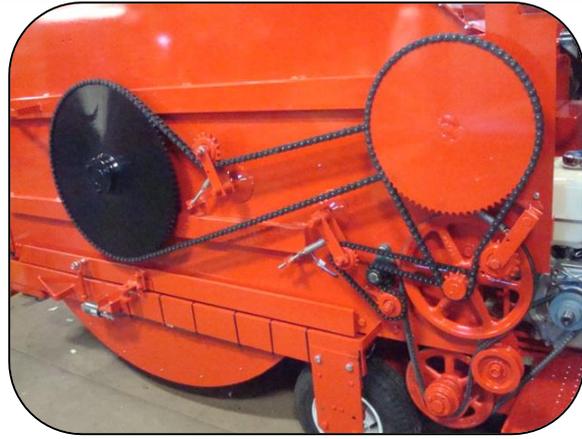
Transmission

- Hydrostatique



Batteurs et entraînement

- Mécanisme d'entraînement des batteurs puissant
- Entretien facile
- Batteurs robustes



Distribution

- Vis sans fin diamètre 9" – 230mm



Dimensions

Charte des capacités et spécifications techniques

Modèle	Moteur	Capacité de la cuve				Capacité mélange			Longueur hors tout		Largeur hors tout		Hauteur hors tout		Poids machine vide	
		HP	pi3	m3	Kg *	pi3	m3	Kg *	po	mm	po	mm	Po	mm	lbs	Kg
530	13	50	1.4	600	40	1.1	480	100	2540	36	914	66	1676	1720	780	
536	13	60	1.7	720	48	1.4	576	100	2540	42	1067	66	1676	1800	816	
542	13	70	2.0	840	55	1.6	660	100	2540	48	1219	66	1676	1920	871	

* Le poids en Kg de la capacité de la cuve est basé sur un poids moyen de 12Kg par pi³ ou 425Kg par m³. Une variation de ± 10% doit être considérée.

Attention, le taux d'humidité de la recette est un autre facteur qui influencera aussi le poids volumique. C'est à dire : plus la recette est humide moins la cuve sera pleine; d'où l'importance de respecter le poids total permis.

Modèle	Vaches soignées	Transmission	Intérieur de cuve	Moteur optionnel	Pales	Déchargement		∅ vis déchargement	
		type	recouv. UHMW	HP	type	Po	mm	po	mm
530	38	hydrostatique	oui	-	droite	23	584	9	229
536	45	hydrostatique	oui	-	droite	23	584	9	229
542	52	hydrostatique	oui	-	droite	23	584	9	229

Dégagements requis

Modèle	A		B	
	Po	mm	Po	mm
530	70	1 778	52	1 321
536	83	2 108	60	1 524
542	83	2 108	67	1 702

