

MÉLANGEUR

MX

MX

MÉLANGEUR
À PALES



ROVIBEC
AGRSOLUTIONS

Votre concessionnaire



DESCRIPTION

Le MX est un mélangeur à pales angulaires permettant de préparer une RTM de grande qualité et très **homogène**.

La **conception unique** des pales permet de mélanger efficacement votre recette, tout en **préservant les fibres**.

Disponible en plusieurs modèles de **170 à 795 pi.cu.** (4.8 à 22.5 m³), il s'adapte à vos besoins!

Sa fiabilité, il la doit à une **mécanique simple** et une conception axée sur la **résistance à l'usure** pour une plus grande longévité:

- une chaîne,
- un planétaire solide
- deux roulements
- lubrification par bain d'huile
- recouvrement de cuve en UHMW avec fixations en acier inoxydable



Très économe en énergie, c'est une machine qui fait ses preuves depuis plus de 20 ans!

DÉTAILS



PLANÉTAIRE ET MOTORISATION



MÉCANIQUE SIMPLE



CUVE - PALES & RECOUVREMENT

DONNÉES TECHNIQUES

CAPACITÉ Cuve d'une capacité de 170 à 795 pi³ (4,8 à 22.5 m³)

MOTORISATION Moteur de 5 à 10 HP en fonction des modèles, 240V, 380V ou 600 V

INCLUSION Balance DIGI-STAR EZ2500V, support et bras de balance, cellules de charge et caoutchouc sur toutes les palettes

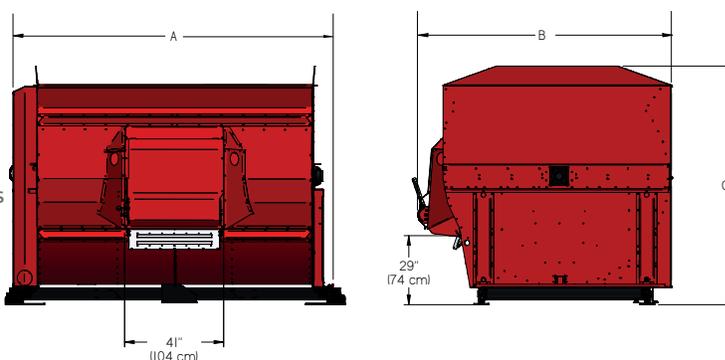
OPTIONS DISPONIBLES

- Vérin électrique

- Dalle de déversement aimantée

- Déchargement inversé

- Couteaux



MODÈLE	LONGUEUR A		LARGEUR B		HAUTEUR C		CAPACITÉ DE LA CUVE		CAPACITÉ DE MÉLANGE**		MOTORISATION	POIDS SANS OPTIONS	
	PO	CM	PO	CM	PO	CM	PI3	M3	PI3	M3	HP	LBS	KG
660	94	238,8	92	233,7	87	221	170	4,8	150	4,2	5	3 377	1 532
860	112	284,5	92	233,7	87	221	265	7,5	200	5,7	5	4 620	2 096
1060	135	342,9	92	233,7	87	221	332	9,4	270	7,6	5	6 050	2 744
880	112	284,5	110	279,4	100	254	355	10,1	300	8,5	5	5 225	2 370
1080	135	342,9	110	279,4	100	254	442	12,5	385	10,9	7,5	6 600	2 994
1280	157	398,8	110	279,4	100	254	530	15	450	12,7	7,5	7 700	3 493
1480	187	475	110	279,4	100	254	618	17,5	525	14,9	10	8 855	4 017
1880	231	586,7	110	279,4	100	254	795	22,5	675	19,1	10	11 495	5 214

** La capacité de mélange correspond approximativement à 80% de la capacité de la cuve.

Le taux d'humidité influence le volume, il est important de respecter le poids maximal recommandé.